STELLUNGNAHME ZUR NACHHALTIGKEITSQUALITÄT VON RETANOL® XTREME NEATHERM DURCH DIE DGNB.

BESCHREIBUNG RETANOL® XTREME NEATHERM

RETANOL® XTREME NEATHERM kann zur Herstellung von schwundarmen und spannungsreduzierten Zementestrichen im Verbund, auf einer Dämmschicht oder Trennlage sowie als Heizestrich verwendet werden. Das Produkt bietet sehr gute Verarbeitungseigenschaften und eine hohe verlegte Leistung. Des Weiteren gibt es eine Garantie für das Erreichen der Belegreife und der Festigkeit.

ART DER UNTERSUCHUNG

In den untersuchten DGNB-V18-Kriterien wird jeweils auf die Eigenschaften des Produktes eingegangen, die möglicherweise einen neutralen, positiven oder negativen Effekt auf eine DGNB-V18-Zertifizierung haben. In der Analyse wird so vorgegangen, dass zuerst die DGNB-Anforderungen, dann die Bewertungsmethoden und zum Schluss die Ergebnisse beschrieben werden. ATP sustain GmbH erstellt für das Produkt RETANOL® XTREME NEATHERM der Firma „PCT Performance Chemicals GmbH“ eine Stellungnahme zur Relevanz bzw. Bewertung der Produkte im Rahmen einer DGNB-V18-Zertifizierung:

1. ÖKOBILANZ DES GEBÄUDES

Bewertung der Umweltwirkung bzw. des Ressourcenverbrauchs eines Gebäudes auf der Basis der verwendeten Produkte.

2. LEBENSZYKLUSKOSTEN EINES GEBÄUDES

Bewertung der Lebenszykluskosten eines Gebäudes unter Berücksichtigung der Herstell-, der Instandhaltungs-, der Wartungs-, der Betriebs- und der Reinigungskosten.

3. FLEXIBILITÄT UND UMNUTZUNGSFÄHIGKEIT

Bewertung der Flexibilitätseigenschaften eines Gebäudes.

4. THERMISCHER KOMFORT

Bewertung der Komfortbedingungen im Raum.

5. RISIKEN FÜR DIE LOKALE UMWELT UND INNENRAUMLUFT

Bewertung der verbauten Materialien und der in ihnen enthaltenen Schadstoffe in einem Gebäude.

6. SCHALLSCHUTZ

Bewertung der Schallschutzeigenschaften von Bauteilen.

7. RÜCKBAUBARKEIT UND RECYCLINGFREUNDLICHKEIT

Bewertung der Rückbaubarkeit und Recyclingfreundlichkeit der einzelnen Bauteile.

PCT CHEMIE

ZUSAMMENFASSUNG DER ERGEBNISSE

Darstellung der Ergebnisse der detaillierten Untersuchung der relevanten DGNBV-18-Nachhaltigkeitsqualitäten von RETANOL® XTREME NEATHERM

1. ENV1.1 / ÖKOBILANZ

Relevanz: nicht relevant

Begründung: Das Produkt fällt unter das Abschneide-Kriterium der DGNB V18.

2. ECO1.1 / LEBENSZYKLUSKOSTEN

Relevanz: nicht relevant

Begründung: Das Produkt ruft keine Lebenszykluskosten (nur relevant für die Investitionskosten) hervor. Bei der detaillierten Betrachtung fallen die Produkte, analog zu DGNB V18 ENV1.1, unter das Abschneide-Kriterium.

3. ECO2.1 / FLEXIBILITÄT UND UMNUTZUNGSFÄHIGKEIT

Relevanz: nicht relevant

Begründung: Die Produkte haben nur einen Einfluss auf die lichte Raumhöhe und nicht auf die zu bewertende Rohbauhöhe.

4. SOC1.1 / THERMISCHER KOMFORT

Relevanz: möglicherweise relevant

Begründung: Einzelne Produkte haben einen Einfluss auf den thermischen Komfort von Räumen. Dieser Einfluss lässt sich jedoch nur projektspezifisch bestimmen. Hierfür ist ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand des durch den Auftraggeber der Estricharbeiten zu beauftragenden Instituts zu berücksichtigen.

5. ENV1.2 / RISIKEN FÜR DIE LOKALE UMWELT / INNENRAUMLUFT-QUALITÄT

Relevanz: teilweise relevant

Begründung: Die Zuschlagstoffe zum Estrich sind nicht relevant. Das Produkt RETANOL® XTREME NEATHERM entspricht den höchsten Qualitätsanforderungen (QS4) durch die DGNB. Siehe hierzu Prüfberichte und Ergebnisse des TÜV Rheinland zu den durchgeführten Emissionsprüfungen.

6. TEC1.2 / SCHALLSCHUTZ

Relevanz: teilweise geringe positive Effekte

Begründung: Die Zuschlagstoffe zum Estrich bewirken eine Erhöhung der Dichte. Dies kann geringfügige positive Effekte, besonders bei Estrichstärken > 10 cm haben. Diese müssen jedoch projektspezifisch nachgewiesen werden. Hierfür ist ein zusätzlicher Zeitund Kostenaufwand des durch den Auftraggeber der Estricharbeiten zu beauftragenden Instituts zu berücksichtigen. Das Produkt hat keine Auswirkungen auf das Ergebnis.

7. TEC1.6 / RÜCKBAU- UND RECYCLINGFREUNDLICHKEIT

Relevanz: nicht relevant

Begründung: Die Zuschlagstoffe werden vollständig mineralisiert und damit untrennbar mit dem Zement verbunden. Dadurch haben die Produkte keinen Einfluss auf die Recyclingfreundlichkeit des Baustoffs