RETANOL® REDUCER 48

Für Estriche mit 20 % Zementeinsparung, einer planbaren Belegreife von 5–7, 14 oder 21 Tagen und einer Festigkeit bis CT-C35-F5

Kurzfassung Produktinformation

RETANOL® REDUCER 48

Der nachhaltige Hochleistungsestrich reduziert den Bedarf an Zement um 20 % und kann die CO_2-Emission durch den Wechsel von CEM I- auf CEM II-Zement um 48 % reduzieren. Egal ob 5–7*, 14* oder 21* Tage – die zuverlässige Belegreife sorgt für einen reibungslosen Bauablauf und zufriedene Bauherren. Ihre Lösung für wirtschaftliches und nachhaltiges Bauen.

BELEGREIFE
nach dem 5.–7.* Tag

BEGEHBARKEIT
nach dem 1. Tag

AUFHEIZEN
nach dem 1. Tag

OBERFLÄCHENFESTIGKEIT
≥ 1,0 N/mm² (ab C30-F5)

ENERGIEEFFIZIENZKLASSE
bis EK 2

CO_2-REDUZIERUNG
bis 48 %

DRUCK- UND BIEGEZUGFESTIGKEIT
bis CT-C35-F5

BELASTBARKEIT
nach dem 2. Tag

MIND.-NENNDICKE 2 KN/M²
ab 35 mm

SCHWINDKLASSE
SW 2 (SW 1 mit Agent R®)

ZEMENTREDUZIERUNG
20 %

ZERTIFIZIERUNG
EC1 Plus nach Emicode

DOSIERUNG & ZEMENTMENGE

Festigkeitsklasse	CT-C20-F4	CT-C20-F4	CT-C25-F4	CT-C30-F5	CT-C30-F5	CT-C35-F5
Belegreife	nach dem 18.–21.* Tag	nach dem 10.–14.* Tag	nach dem 5. –7.* Tag	nach dem 18.–21.* Tag	nach dem 10.–14.* Tag	nach dem 5.–7.* Tag
Dosierung	250 ml	300 ml	400 ml	250 ml	300 ml	400 ml
Zementmenge	40 kg	40 kg	40 kg	50 kg	50 kg	50 kg
Energieeffizienz-klasse	EK 1	EK 1	EK 1	EK 2	EK 2	EK 2
Belastbar	nach dem 5. Tag	nach dem 4. Tag	nach dem 3. Tag	nach dem 5. Tag	nach dem 4. Tag	nach dem 3. Tag
Aufheizen	nach dem 5. Tag	nach dem 2. Tag	nach dem 1. Tag	nach dem 5. Tag	nach dem 2. Tag	nach dem 1. Tag
Heizphase	14 Tage	10 Tage	6 Tage	14 Tage	10 Tage	6 Tage

*mit Fußbodenheizung
· Maximaldosierung von 500 ml nicht überschreiten.
· Die Angaben beziehen sich auf einen Standardmischkessel mit 200 l Nettoinhalt und eine Füllmenge von ca. 320 kg Estrichkies.

· Festigkeitsklasse ist abhängig von der Qualität des verwendeten Estrichkieses.
· Bei der Angabe „nach dem X. Tag“ ist der Einbautag nicht mit eingerechnet.

LASTFALLTABELLE

Flächenlast Einzellast	2,0 kN/m² 1,0 kN	3,0 kN/m² 2,0 kN	4,0 kN/m² 3,0 kN	5,0 kN/m² 4,0 kN	7,5 kN/m² 6,0 kN	10,0 kN/m² 8,0 kN
Biegezug ≥ F4	40 mm	50 mm	55 mm	60 mm	k. A.	k. A.
Biegezug ≥ F5	35 mm	45 mm	50 mm	55 mm	75 mm	90 mm

· Bei Estrichstärken von mehr als 60 mm, unbeheizt, und 70 mm, beheizt, immer mit 400 ml dosieren.
· Bei Nenndicken über 80 mm kann sich die Belegreife verzögern. Daher im Vorfeld Rücksprache mit technischem Support halten, um eine gemeinsame Lösung zu finden.

· Angaben, wenn nicht anders definiert, als Mindestnenndicke (ohne FBH) oder Mindestrohrüberdeckung (mit FBH).

ANWENDUNGSBEREICHE

- Für alle Estriche nach DIN 18560, Teil 1–7
- Besonders geeignet für:
  - Estriche mit variabel einstellbarer Belegreife
  - Festigkeitssteigerung
  - Reduzierung der Zementmengen und CO_2-Emission
- Estriche im Innen- und Außenbereich sowie in Dauernassbereichen

SAND, WASSER, ZEMENT

- **Sieblinie:** Estrichkies gemäß DIN 1045-2 A/B, zur Herstellung von Estrichbeton, Körnungsbereich 0–8 mm
- **W/Z-Wert:** Max. 0,6
- **Zement:** Verwendung von Zement der Güte 42,5 R/N gemäß PCT Zementfreigabeliste
- **CO_2-Einsparung durch Zementwahl:**
  - **CEM I-Zement:** Reduziert die CO_2-Emissionen um ca. 20 % gegenüber einer Standardmischung mit CEM I
  - **CEM II-Zement:** Reduziert die CO_2-Emissionen um ca. 48 % gegenüber einer Standardmischung mit CEM I

MISCHANWEISUNG

1. Vor der ersten Mischung und alle 30 Minuten den Kanister kräftig aufschütteln, um eine gleichmäßige Verteilung aller Inhaltsstoffe sicherzustellen.
2. Die Estrichmaschine zuerst etwa zur Hälfte mit Sand und der gesamten Zementmenge befüllen.
3. Retanol® Reducer 48 zum ersten Anmachwasser (üblicherweise 5–10 Liter) hinzufügen, dann die Maschine komplett befüllen.
4. Die erforderliche Restwassermenge schrittweise zugeben, bis eine steif-plastische Konsistenz erreicht ist.
5. Eine Nachmischzeit von 2 Minuten sicherstellen, um eine homogene Durchmischung der Bestandteile zu gewährleisten. Dies ist für die Funktion von Retanol® ebenso notwendig wie das Aufschütteln des Kanisters.

VERARBEITUNGSHINWEISE

- **Verarbeitungszeit:** 60 Minuten
- **Abziehen und Glätten:** 90 Minuten
- **Verarbeitungstemperatur:** von +5 °C bis +28 °C für Mörtel, Umgebung und Untergrund
- Nicht mit anderen Estrich- und Mörtelzusatzmitteln mischen
- Bereits anziehenden Estrichmörtel niemals mit Wasser reaktivieren

WEITERE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

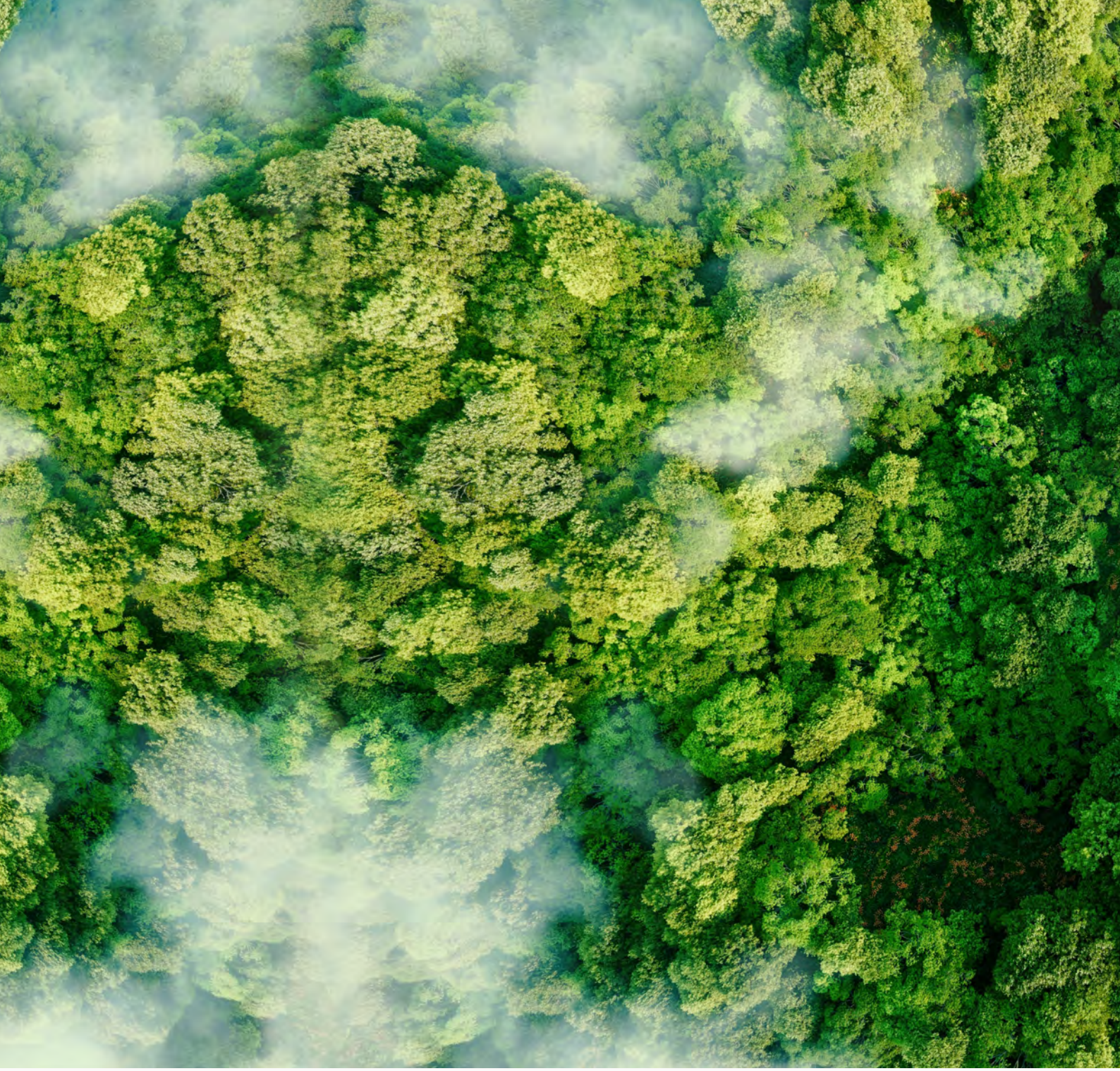
- Schwindarm nach SW 1 in Kombination mit Agent R®
- Rohdichte ca. 2.000 bis 2.200 kg/m³
- Wärmeleitfähigkeit ca. 1,5–2,4 Lambda
- Bessere Verarbeitung und geringerer Abziehwiderstand
- Nahezu unabhängig von bauklimatischen Bedingungen
- Reduzierung von Luftporen
- Stoßlüften nach dem 1. Tag
- Rückfeuchteschutz mind. 2 Monate

CM-MESSUNG

- Ein Retanol® Reducer 48 Estrich gilt in den ersten 56 Tagen nach der Verlegung in Bezug auf die Belegreife als Sonderestrich und kann hinsichtlich seiner Belegreife von der PCT Chemie durch eine CM-Messung geprüft und freigegeben werden.
- Die CM-Messung, inklusive der Ausstellung einer Garantieerklärung und der Übernahme der Gewährleistung, kann während dieses Zeitraums vom Retanol® Fachbetrieb, von Bodenlegern, Fliesenlegern oder dem Auftraggeber kostenlos bei der PCT Chemie in Auftrag gegeben werden. Weitere Informationen zur Freigabe des Estrichs finden Sie auf unserer Homepage unter „Garantie“.
- Nach 56 Tagen erfolgt die Bewertung des Retanol® Estrichs gemäß den Normwerten der DIN 18560.

DOWNLOADS

- Aufheizprotokolle
- Ausschreibungstexte
- GEV-(Emicode-)Zertifizierung
- Messprotokolle
- Lastfalltabelle
- Produktbroschüre
- Retanol® nach dem Einbau
- Rückfeuchteschutz
- TÜV-Emissionsprüfung
- Winterregeln
- Zementfreigabeliste



WICHTIGER HINWEIS

Die Kurzfassung der Produktinformationen dient als einfacher „Produktfinder“ zur Übersicht über die Kerneigenschaften unserer Produkte und zur Unterstützung bei der Produktauswahl innerhalb des Sortiments von PCT Chemie.
Für detaillierte technische Informationen zur korrekten Anwendung der Produkte auf der Baustelle, einschließlich der relevanten Rahmenbedingungen wie Herstellerangaben, Normen und Stand der Technik, ist die Langfassung der Produktbroschüre heranzuziehen.

Nur durch die Einhaltung dieser Rahmenbedingungen können die angegebenen technischen Eigenschaften gewährleistet werden.

© PCT PERFORMANCE CHEMICALS GMBH

Blumenstraße 23–25, 71106 Magstadt
+49 7159 4062-0
info@pct-chemie.de
www.pct-chemie.de
Stand: März 2025

Hier erfahren Sie mehr über die Vorteile des Systems RETANOL® ESTRICH:

PCT CHEMIE