RISOL®

Für Estriche mit einer Festigkeit bis CT-C30-F5 und Start der Aufheizphase nach dem 4. Tag

Kurzfassung Produktinformation

RISOL®

Mit Risol® erreichen Sie eine Festigkeitsklasse bis CT-C30-F5 und können schon nach dem 4. Tag aufheizen. Ihre optimale Entscheidung für eine höhere Estrichqualität und optimale Verarbeitung.

DRUCK- UND BIEGEZUGFESTIGKEIT
bis CT-C30-F5

BEGEHBARKEIT
nach dem 1. Tag

BELASTBARKEIT
nach dem 3. Tag

AUFHEIZEN
nach dem 4. Tag

MIND.-NENNDICKE 2 KN/M²
ab 35 mm

OBERFLÄCHENFESTIGKEIT
≥ 1,0 N/mm²

SCHWINDKLASSE
SW 2

ENERGIEEFFIZIENZKLASSE
bis EK 2

ZERTIFIZIERUNG
DGNB-Konformität, emissionsgeprüft
(TÜV Rheinland), EC1 Plus nach Emicode

DOSIERUNG & ZEMENTMENGE

Festigkeitsklasse	CT-C20-F4	CT-C25-F4	CT-C30-F5
Dosierung	100 ml	150 ml	150 ml
Zementmenge	50 kg	50 kg	55 kg
Energieeffizienzklasse	EK 1	EK 1	EK 2
Aufheizen	nach dem 9. Tag	nach dem 4. Tag	nach dem 4. Tag

- Maximaldosierung von 500 ml nicht überschreiten.
- Die Angaben beziehen sich auf einen Standardmischkessel mit 200 l Nettoinhalt und eine Füllmenge von ca. 320 kg Estrichkies.
- Gilt für alle Produktversionen: Risol® 111/Risol® Plus/Risol® Plus Pro1/Risol® Plus Pro2
- Festigkeitsklasse ist abhängig von der Qualität des verwendeten Estrichkieses.
- Bei der Angabe „nach dem X. Tag“ ist der Einbautag nicht mit eingerechnet.

LASTFALLTABELLE

Flächenlast Einzellast	2,0 kN/m² 1,0 kN	3,0 kN/m² 2,0 kN	4,0 kN/m² 3,0 kN	5,0 kN/m² 4,0 kN	7,5 kN/m² 6,0 kN	10,0 kN/m² 8,0 kN
Biegezug ≥ F4	40 mm	50 mm	55 mm	60 mm	k. A.	k. A.
Biegezug ≥ F5	35 mm	45 mm	50 mm	55 mm	75 mm	90 mm

- Angaben, wenn nicht anders definiert, als Mindestnenndicke (ohne FBH) oder Mindestrohrüberdeckung (mit FBH).

ANWENDUNGSBEREICHE

- Für alle Estriche nach DIN 18560, Teil 1–7
- Besonders geeignet für Festigkeitssteigerung und eine frühere Aufheizphase
- Estriche im Innen- und Außenbereich sowie in Dauernassbereichen

SAND, WASSER, ZEMENT

- **Sieblinie:** Estrichkies gemäß DIN 1045-2 A/B, zur Herstellung von Estrichbeton, Körnungsbereich 0–8 mm
- **W/Z-Wert:** max. 0,6
- **Zement:** Verwendung von Zement gemäß PCT Zementfreigabeliste

MISCHANWEISUNG

1. Vor der ersten Mischung und alle 30 Minuten den Kanister kräftig aufschütteln, um eine gleichmäßige Verteilung aller Inhaltsstoffe sicherzustellen.
2. Die Estrichmaschine zuerst etwa zur Hälfte mit Sand und der gesamten Zementmenge befüllen.
3. Risol® zum ersten Anmachwasser (üblicherweise 5–10 Liter) hinzufügen, dann die Maschine komplett befüllen.
4. Die erforderliche Restwassermenge schrittweise zugeben, bis eine steif-plastische Konsistenz erreicht ist.
5. Eine Nachmischzeit von 2 Minuten sicherstellen, um eine homogene Durchmischung der Bestandteile zu gewährleisten. Dies ist für die Funktion von Risol® ebenso notwendig wie das Aufschütteln des Kanisters.

VERARBEITUNGSHINWEISE

- **Verarbeitungszeit:** 60 Minuten
- **Abziehen und Glätten:** 90 Minuten
- **Verarbeitungstemperatur:** von +5 °C bis +28 °C für Mörtel, Umgebung und Untergrund
- Nicht mit anderen Estrich- und Mörtelzusatzmitteln mischen.
- Bereits anziehenden Estrichmörtel niemals mit Wasser reaktivieren.

WEITERE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Spannungs- und schwindreduziert nach SW 2
- Rohdichte ca. 2.000 bis 2.200 kg/m^3
- Wärmeleitfähigkeit ca. 1,5–2,0 Lambda
- Bessere Verarbeitung und geringerer Abziehwiderstand
- Reduzierung von Luftporen
- Stoßlüften nach dem 1. Tag

CM-MESSUNG

- Ein Estrich mit Risol® hat keine definierte Belegreife und wird daher bezüglich seiner Restfeuchte nach den Mess- und Bewertungsstandards der DIN 18560 bewertet.
- In diesem Fall übernehmen die PCT Chemie und der Retanol® Fachbetrieb keine Verantwortung bezüglich der Belegreife.
- Die CM-Messung ist daher Teil der Prüfpflicht des Bodenlegers und wird von diesem durchgeführt.

DOWNLOADS

- Aufheizprotokolle
- TÜV-Emissionsprüfung
- GEV-EMICODE
- Produktbroschüre
- Rückfeuchteschutz
- Winterregeln
- Zementfreigabeliste

WICHTIGER HINWEIS

Die Kurzfassung der Produktinformationen dient als einfacher „Produktfinder“ zur Übersicht über die Kerneigenschaften unserer Produkte und zur Unterstützung bei der Produktauswahl innerhalb des Sortiments von PCT Chemie.
Für detaillierte technische Informationen zur korrekten Anwendung der Produkte auf der Baustelle, einschließlich der relevanten Rahmenbedingungen wie Herstellerangaben, Normen und Stand der Technik, ist die Langfassung der Produktbroschüre heranzuziehen.

Nur durch die Einhaltung dieser Rahmenbedingungen können die angegebenen technischen Eigenschaften gewährleistet werden.

© PCT PERFORMANCE CHEMICALS GMBH

Blumenstraße 23–25, 71106 Magstadt
+49 7159 4062-0
info@pct-chemie.de
www.pct-chemie.de
Stand: Januar 2025

Hier erfahren Sie mehr über die Vorteile des Systems RETANOL® ESTRICH:

PCT CHEMIE